

# Jak SEAT testuje fotele samochodowe?

*Mimo tysięcy przejechanych kilometrów, a nierzadko i ekstremalnych temperatur, na jakie są narażone, powinny pozostać tak samo solidne i wygodne. Nad fotelami samochodowymi, bo o nich mowa, inżynierowie w Centrum Technicznym SEAT pracują jeszcze przed rozpoczęciem produkcji samochodu. Oto pięć najbardziej wymagających testów przeprowadzanych w trzyletnim procesie opracowywania każdego fotela w samochodzie SEAT-a.*

Zespół testerów, złożony z kobiet i mężczyzn o różnym wzroście i wadze, podczas testów wsiada i wysiada z samochodu nawet 6 000 razy tygodniowo. – *Każdy tester powtarza tę akcję 700 razy, aby zasymulować to, co fotel ma wytrzymać w ciągu 5 lat* – tłumaczy Javier Garcia, inżynier odpowiedzialny za testy foteli SEAT. – *Niektórzy noszą jeansy z nitami i guzikami na tylnych kieszeniach, z różnymi szwami* – wszystko po to, aby sprawdzić wytrzymałość pianek i materiałów zastosowanych w fotelu.

## **Odporność na tarcie**

Kolejny test polega na odtworzeniu różnorodnego nacisku na fotel w samochodzie. Symulację przeprowadza się w laboratorium SEAT-a przy pomocy manekina w kształcie tułowia o wadze 75 kg. – *Przez 3 tygodnie maszyny przeprowadzają 22 000 cykli tarcia przez 24 godziny na dobę, symulując codzienne ruchy wykonywane przez użytkownika o wadze ponad 100 kg* – mówi Javier. Po teście należy ocenić działanie fotelu, wygląd i właściwości w porównaniu ze stanem początkowym.

## **300 tys. km w ekstremalnych warunkach**

Samochód wprawia się w intensywny ruch wewnątrz kabiny, symulując warunki jazdy na nierównych powierzchniach. Test trwa 225 godzin, aby odtworzyć zużycie samochodu po 300 000 przejechanych kilometrów. Ten sam test sprawdza wytrzymałość na ekstremalne temperatury od +80 do -25°C. – *Nasza praca polega na ocenie pojazdu przed, w czasie badania i po, aby upewnić się, że fotel nie uległ żadnym zniszczeniom* – dodaje Garcia.

Wewnątrz komory w temperaturze -20°C inżynier analizuje działanie podgrzewanego siedzenia w SEAT Arona. Używa kamery termograficznej, aby sprawdzić, czy fotel osiąga komfortową



temperaturę w ciągu zaledwie 3 minut, a temperaturę 40°C 15 minut później. Mapa pokazuje również, czy ciepło jest równomiernie rozłożone na całej powierzchni, co przyczynia się do komfortu przyszłego kierowcy.

### **Z precyzją do kilku milimetrów**

Czy istnieje idealna pozycja siedząca, zapewniająca bezpieczeństwo i komfort? Odpowiedź brzmi „tak”. Javier García i jego zespół inżynierów mają skalę do 20 punktów, aby zweryfikować prawidłową pozycję tułowia, odległość od zagłówka i kąt ułożenia uda kierowcy. – *Najważniejszym aspektem jest umiejscowienie bioder manekina oraz ułożenie takich elementów fotele jak zagłówki, które są niezbędne dla zachowania bezpieczeństwa pasażerów. Dzięki tym obliczeniom możemy zagwarantować, że fotele w samochodach SEAT są zarówno wygodne, jak i bezpieczne* – podsumowuje.

### **DODATKOWYCH INFORMACJI UDZIELA:**

Jakub Góralczyk  
tel.: +48 61 62 73 063 | kom.: +48 690 406 063,  
Jakub.Goralczyk@seat-auto.pl | [www.seatmedia.pl](http://www.seatmedia.pl)

SEAT jest jedyną firmą z sektora motoryzacyjnego, która projektuje, rozwija i produkuje samochody w Hiszpanii. SEAT, będący częścią Grupy Volkswagen, to międzynarodowy koncern z siedzibą w Martorell koło Barcelony, eksportujący około 80% swojej produkcji do ponad 75 krajów. W 2016 roku SEAT osiągnął ogólnoswiatową sprzedaż na poziomie 410 200 pojazdów, co stanowi najwyższy wynik od 2007 roku.

Grupa SEAT zatrudnia 14 000 wykwalifikowanych pracowników w trzech zakładach produkcyjnych w Barcelonie: Zona Franca, El Prat de Llobregat i Martorell, gdzie powstają między innymi niezwykle popularne modele Ibiza i Leon. Ponadto firma produkuje modele Ateca i Toledo w Republice Czeskiej, model Alhambra w Portugalii oraz model Mii na Słowacji.

Międzynarodowy koncern ma swoje Centrum Techniczne, które działa jako centrum wiedzy, skupiając 1 000 inżynierów, będących siłą napędową innowacji dla tego największego hiszpańskiego inwestora przemysłowego stawiającego na badania i rozwój. SEAT stosuje już w swoich pojazdach najnowszą technologię łączności i jest obecnie zaangażowany w globalny proces digitalizacji firmy w celu promowania mobilności przyszłości.