

# Jeden SEAT – tysiące części

**Potrzeba ponad czterech tysięcy części pochodzących od niemal stu dostawców z różnych zakątków świata, aby zbudować jeden samochód. To nie lada wyzwanie dla inżynierów SEAT-a, którzy idealnie dopasowują każdy z elementów. Jak w praktyce wygląda układanie tych niezwykle trudnych puzzli?**

Pełnowymiarowe makiety wykonane z aluminiowych komponentów odzwierciedlają rzeczywiste części samochodu. Dzięki nim można dokładnie przeanalizować jego najważniejsze elementy – zarówno zewnętrzne, jak i kabiny. Dziewięć miesięcy przed wypuszczeniem pojazdu na rynek zespół w warsztacie pracuje nad tym, żeby Klient miał w głowie pełny obraz swojego samochodu, który zostanie wykonany z precyzją i perfekcją – komentuje Pedro Vallejo, Dyrektor działu Measurement Technology and Meisterbock.

## **Od 1 do 200 000 pomiarów na sekundę**

Wiele lat temu technologia dotykowa pozwalała na wykonanie maksymalnie jednego pomiaru na sekundę. W dzisiejszych czasach narzędzie pomiarowe jest wyposażone w fotometrię oraz laser skanujący, usprawniając proces pomiarowy aż do 200 000 wymiarów. Dzięki takiemu rozwojowi nie tylko zyskujemy coraz więcej informacji, ale skracamy proces zrozumienia, jak działa każda część w samochodzie, co usprawnia naszą pracę i pozwala nam wprowadzić ulepszenia – zapewnia Vallejo.

Jednym z najważniejszych narzędzi inżynierów jest także wirtualna rzeczywistość. – Wirtualna rzeczywistość już zwiększyła nam ilość punktów pomiarowych, a dzięki wykwalifikowanej kadrze jesteśmy jeszcze szybsi i bardziej elastyczni. Nasze podejście zmienia się z reagującego na zapobiegający – dodaje Vallejo.

## **Milimetrowa precyzja**

Połączenie każdej części samochodu jest analizowane z dokładnością do 1/10 milimetra. Nie tylko wpływa to na wygląd pojazdu, ale i jego zachowanie podczas jazdy, np. nie dostaje się do niego woda – wyjaśnia Marc Vidal, inżynier. Także powierzchnia każdego przycisku czy części związanych z aerodynamiką pojazdu jest skrupulatnie analizowana, a wszystkie ewentualne nieprzyjemne dźwięki, które mogłyby wydawać – eliminowane.



Praca wykonana przez Dział Pomiarów nie skupia się tylko na etapie przed wypuszczeniem pojazdu na rynek, ale także na monitorowaniu całego procesu produkcji. Kiedy części zostaną starannie sprawdzone w warsztacie, są później dodatkowo badane, żeby zapewnić ich najwyższą jakość i spełnić wymagane standardy. – Monitorujemy i sprawdzamy części aż do momentu odbioru zamówienia przez Klienta – dodaje Vallejo.

### **Staranność w każdym calu**

Ponadprzeciętna skrupulatność i dokładność – to dwie cechy szczególnie ważne w działaniu inżyniera SEAT-a. Bezustannie pracują z milimetrową precyzją, przenosząc ją nawet do sytuacji w życiu prywatnym. – Kiedy kupuję sobie nową parę okularów, upewniam się, że nausznik jest dobrze przymocowany do oprawki – dodaje Vidal. – Wszyscy tu uwielbiamy takie rzeczy. Sprawdzam nawet, czy elementy w zabawkach mojej córki nie są poluzowane – uzupełnia Vallejo.

W codzienną pracę nad złożeniem wszystkich części samochodu w doskonałą całość angażuje się 500 inżynierów i ekspertów z Działu Pomiarów, wspieranych przez współpracowników z innych zespołów. Elementy są dostarczane przez ponad 90 dostawców z 12 krajów z Europy, Azji i Północnej Afryki.

### **DODATKOWYCH INFORMACJI UDZIELA:**

Jakub Góralczyk  
tel.: +48 61 62 73 063 | kom.: +48 690 406 063,  
Jakub.Goralczyk@seat-auto.pl | [www.seatmedia.pl](http://www.seatmedia.pl)

SEAT jest jedyną firmą z sektora motoryzacyjnego, która projektuje, rozwija i produkuje samochody w Hiszpanii. SEAT, będący częścią Grupy Volkswagen, to międzynarodowy koncern z siedzibą w Martorell koło Barcelony, eksportujący około 80% swojej produkcji do ponad 75 krajów. W 2016 roku SEAT osiągnął ogóln światową sprzedaż na poziomie 410 200 pojazdów, co stanowi najwyższy wynik od 2007 roku.

Grupa SEAT zatrudnia 14 000 wykwalifikowanych pracowników w trzech zakładach produkcyjnych w Barcelonie: Zona Franca, El Prat de Llobregat i Martorell, gdzie powstają między innymi niezwykle popularne modele Ibiza i Leon. Ponadto firma produkuje modele Ateca i Toledo w Republice Czeskiej, model Alhambra w Portugalii oraz model Mii na Słowacji.

Międzynarodowy koncern ma swoje Centrum Techniczne, które działa jako centrum wiedzy, skupiając 1 000 inżynierów, będących siłą napędową innowacji dla tego największego hiszpańskiego inwestora przemysłowego stawiającego na badania i rozwój. SEAT stosuje już w swoich pojazdach najnowszą technologię łączności i jest obecnie zaangażowany w globalny proces digitalizacji firmy w celu promowania mobilności przyszłości.

